EUROPEAN PATENT OFFICE

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

: 60086851

PUBLICATION DATE

: 16-05-85

APPLICATION DATE

: 19-10-83

APPLICATION NUMBER

: 58195731

APPLICANT: NEC CORP;

INVENTOR: AKASHI SHINICHI;

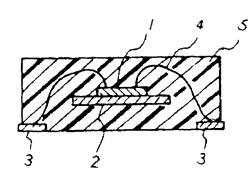
INT.CL.

: H01L 23/28 H01L 23/48

TITLE

: RESIN SEALED TYPE

SEMICONDUCTOR DEVICE



ABSTRACT :

PURPOSE: To prevent the generation of cracks on sealed resin as well as to improve the damp-proof property of a semiconductor device by a method wherein the island part on which a semiconductor element will be mounted is provided in the center of the sealed resin, and a lead part is exposed on the bottom face of the sealed resin.

CONSTITUTION: An external lead 3, having the same plane surface as the bottom face of sealed resin 5, is formed and exposed. An IC chip 1 and an island part 2 are provided at the positon which is located almost in the center of a sealed resin 5. According to this constitution, the generation of cracks on the sealed resin can be prevented, and the infiltration of moisture into the chip 1 can also be prevented, thereby enabling to improve the damp-proof property of the semiconductor device.

COPYRIGHT: (C) JPO

⑩日本国特許庁(JP)

⑩特許出顧公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭60~86851

⑤Int Cl.

識別記号

庁内整理番号

郵公開 昭和60年(1985)5月16日

H 01 L 23/28 23/48 7738-5F 7357-5F

審査請求 未請求 発明の数 1 (全2頁)

ᡚ発明の名称 樹脂封止型半導体装置

②特 願 昭58-195731

20出 顧 昭58(1983)10月19日

②発明者明石

進一

東京都港区芝5丁目33番1号 日本電気株式会社内

東京都港区芝5丁目33番1号

②出 願 人 日本電気株式会社 ②代 理 人 弁理士 内 原 晋

明 報 無

i. 発明の名称

树脂封止型半導体装置

2. 特許請求の範囲

封止樹脂の底面に外部リード下面が移出し、半 導体素子及び半導体素子を塔載するアイランドは 封止樹脂のほぼ中央部に封止されてなることを符 敬とする樹脂封止型半導体装置。

3. 発明の詳細な説明

(発明の技術分野)

本発明は樹脂封止を行った半導体装置に関するものである。

(従来技術)

従来知られている樹脂封止を行ったチップ型半 専体装置は第1四にボすように、同一半面にリー ド3とアイランド2とが配置され、アイランド2 に10チップ1を取り付けポンディングワイヤー 4 で配解後、樹脂5で封止し、緑脂5から毎出したリード3を結船5の縦面に折り曲げたものか又は第2 図に示す様に、リード3とアイランド2とが樹脂5の底面に露出するように楠脂5で1 Cチップ1とボンディングワイヤー4とを封止した構造であった。しかしながら第1 図の格道ではリード3を折り曲げ繋形するためリード3やリード3と接する樹脂5 にクラックが入り易く、かつついランギが避けられなかった。また第2 図のの協造では I C テップ 1 等の半導体素子を塔較しているアイランド2 が外部に蘇出しているため、水分の半導体素子への侵入が容易となり制造性に劣ることが考えられる。

(発明の目的)

本発明はこのような欠点をなくし、信報性が高く外形々状の均一な半群体設置を提供することにある。

(猪助の構成)

本発明によれば、半導体素子を導破したアイランド部は対止樹脂の中央部に位置し、リード部は

時間端60~86851(2)

封止樹脂の底面に露出した樹脂封止型の半導体装 値を得る。

(発明の実施例)

次に図面を用いて本発明を説明する。木例は8 ピンICに関するものである。

第3回は本発明の一実施例としての8ピン集積 回路の断面図である。かかる構造では外部リード 3が封止樹脂5の底面3と同一平面を形成して露 出しており、外部リード3が封止樹脂5の外部で 折り曲げられているとともないため、外部リード 3や封止樹脂5にクラックが発生することもなく、 外形々状も樹脂封止する金型で決まるので均一に 得ることができる。さらに、ICチップ1とアイ ランド部2は樹脂5のほぼ中央に位置しているた め水分の侵入は容易ではなく耐湿性が同上する。

本実施例の半導体報道は以下の様を方法で製造できる。第4回、第5回に示すアイランド部2がリード部3よりも上部に位置するように形成されたリードフレームのアイランド部2に10チップ1を半田又はパースト等を用いて取り付けた後Au

又は AL ワイヤーを用いて外部リード3と接続する。しかる後、リード部2の下面に樹脂5が被ふくしない様に、かつICチップ1及びアイランド部2を樹脂5の中央にかかり様に樹脂封止を行い、外部のリード2に外数メッキを施した後、切断機により半導体装置間のリードフレームを切断して、個々の半導体装置に分離する。このようにして、第3回に示す本発明の一実施例による半導体装置が製造できる。

以上に、8ピンの集積回路装置のみを説明したが8ピン以外の集積回路装置や単体のトランジスタにも適用可能なことは明らかである。

4. 図面の簡単を説明

第1回かよび第2回はそれぞれ従来のチップ型 半導体装備を示す断面凹。第3回は本発明の一実 施例によるチップ型半導体装置の断面回。第4回 は本発明の一実施例に用いるリードフレームの平 加図。第5回は第4回に示すリードフレームの断 面図である。

1 …… I ピチップ、 2 …… アイランド部、 3 … …外部リード、 4 ……ポンディングワイヤー、 5 …… 樹脂。

代理人 弁理士 内 原



